

Descripción del producto

La elaboración de los tapones BIO, requiere de una combinación de laboriosos y complejos procesos físicos y químicos, energéticamente sostenibles y respetuosos con el medio ambiente, higiene y seguridad para obtener un producto de aspecto natural pero con los parámetros requeridos en los tapones estándar.

Con los tapones BIO, tanto Ebrocork como clientes y consumidores encuentran un equilibrio entre objetivos tecnológicos, económicos y ecológicos, satisfaciendo la consecución de todos ellos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Principales características

- Producto natural, reciclable, biodegradable y reutilizable (para otros usos), procedente de una fuente renovable.
- Los procesos de fabricación, mantienen la estructura celular del tapón, tanto a nivel superficial como en el interior del mismo, por lo que el producto muestra todas las características naturales del corcho.
- Excelentes propiedades físicas, mecánicas y sensoriales.
- Emplea productos de tratamiento de superficie procedentes de la agricultura ecológica, incluyendo ceras de abeja, manteniendo las propiedades de estanqueidad y fuerzas de extracción conseguidas en los tapones de corcho convencionales.

| Características | | Especificaciones | Método |
|------------------------|--|--|----------------------|
| Dimensional | Longitud | 49 mm ó 45 mm ± 0.5 mm | UNE 56921/ISO 9727-1 |
| | Diámetro | 24,2 ± 0.4 mm | UNE 56921/ISO 9727-1 |
| Física | Densidad aparente | 125-230 Kg/m ³ | UNE 56921/ISO 9727-2 |
| | Humedad absoluta | 4 - 8 % | UNE 56921/ISO 9727-3 |
| Mecánica y operacional | Fuerza de extracción | 30 ±10 daN | UNE 56921 |
| | Estanqueidad | Ausencia de fugas 1.5 bar | UNE 56934 |
| | Recuperación dimensional | > 96 % | UNE 56921/ISO 9727-4 |
| Química/ Microbiana | Análisis microbiológico | | UNE 56921 |
| | Hongos filamentosos/Levaduras Bacterias aeróbicas | < 10 U.F.C / tapón < 30 U.F.C / tapón | |
| | Residuo de peróxidos | < 0,0025 mg / tapón | UNE 56929 |
| | Residuo de polvo de corcho | < 1 mg / tapón | UNE 56921 |
| Análisis sensorial | Análisis sensorial | Ausencia de olores extraños | UNE 56928 |

*MI, Método Interno

Recomendaciones

Temperatura ideal de almacenaje entre 15 y 25 °C, en lugares con ausencia de olores, secos y aireados.

- Humedad relativa adecuada entre 50 y 70%.

- Se recomienda su utilización en un periodo máximo de 6 meses.

- Vaciar la tolva de alimentación de tapones tras cada embotellado.

- No se deben abrir las bolsas hasta la utilización de los tapones. No dejar las bolsas abiertas con los tapones sobrantes. Cerrarlas.

- Los tapones deben ser tratados como un producto alimentario, y no deben estar almacenados con productos químicos contaminantes u otros que desprendan olores.

- Los procesos y productos utilizados en su fabricación, cumplen con el Código Internacional de buenas Prácticas Taponeras. Certificados por CE-Liège. Auditados por Bureau Veritas y según R.D. 2023/2006..

C/ Iturrizar, 3 - 31131 CIRAUQUI (Navarra) España
Tel. +34 948 34 21 49 - Fax +34 948 34 21 48
ebroccork@ebroccork.com www.ebroccork.com



ET.PT.4.2 Rev.8 28/12/2020

ebroccork
C/Iturrizar, 3 - 31131 Cirauqui (Navarra)
Tel. 948 34 21 49 - Fax. 948 34 21 48
ebroccork@ebroccork.com
CIF: B-31742/94