

**Tapón Colmatado H x 24 mm**
**Descripción de producto**
**NORMATIVA**

<b>Longitudes</b>	49/44/38 mm ± 0,5 mm	
<b>Diámetro</b>	24,0 mm ± 0,4 mm	
<b>Ovalación</b>	< 0,5 mm	UNE 56924
<b>Tratamiento de superficie</b>	Parafina y elastómero de silicona	

**Características Físicas y Mecánicas**
**NORMATIVA**

<b>Humedad</b>	4.5 – 8.0 %	
<b>Densidad</b>	140-250 Kg/m <sup>3</sup>	UNE 56924
<b>Fuerza de Extracción</b>	20 daN – 40 daN	
<b>Capilaridad</b>	< 2,5 mm	UNE 56924
<b>Estanqueidad</b>	100% ausencia de fugas ≥ 1.5 bar en tubos de 18.5 mm	UNE 56934

**Características Químicas, microbiológicas y sensoriales**
**NORMATIVA**

<b>Residuos Oxidantes ( O<sub>2</sub><sup>2-</sup> )</b>	< 0.2 mg / tapón	UNE 56929
<b>Análisis sensorial</b>	Sin desviaciones sensoriales	UNE 56928
<b>Hongos y levaduras</b>	< 10 U.F.C / tapón	UNE 56924
<b>Bacterias aerobias mesófilas</b>	< 30 U.F.C / tapón	UNE 56924

**Recomendaciones**

- Temperatura ideal de almacenaje entre 15 y 25°C, en lugares con ausencia de olores, secos y aireados.
- Humedad relativa adecuada entre 50 y 70%.
- Se recomienda su utilización en un periodo máximo de 6 meses.
- Vaciar la tolva de alimentación de tapones tras cada embotellado.
- No se deben abrir las bolsas hasta la utilización de los tapones. No dejar las bolsas abiertas con los tapones sobrantes. Cerrarlas.
- Los tapones deben ser tratados como un producto alimentario, y no deben estar almacenados con productos químicos u otros que desprendan olores.
- Los procesos y productos utilizados en su fabricación, cumplen con el Código Internacional de buenas Prácticas Taponeras y según R.D. 2023/2006.



ET.PT.4.2 Rev.10 21/06/2024

C/ Iturrizar, 3 - 31131 CIRAUQUI (Navarra) España  
 Tel. +34 948 34 21 49 - Fax +34 948 34 21 48  
 ebrocork@ebrocork.com www.ebrocork.com

  
 C/Iturrizar, 3 - 31131 Cirauqui (Navarra)  
 Tel. 948 34 21 49 - Fax. 948 34 21 48  
 ebrocork@ebrocork.com  
 CIF: B-31742794



Certificado nº: E199039